



# Regione Umbria

Giunta Regionale

## DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE

### Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali

#### ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 244/2020

**Autorizzazione, ai sensi dell'Art. 269, commi 4, 5 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti dallo stabilimento per la produzione di carta ondulata, ubicato in Via Toscana 60, nel Comune di San Giustino (PG), della ditta SI.CART. S.p.A., con sede legale in Via Campo alla Badia 17, nel Comune di Pieve Santo Stefano (AR).**

#### PREMESSE

##### Vista

L'istanza di Autorizzazione Unica Ambientale pervenuta tramite il SUAPE del Comune di San Giustino con nota acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 226307 del 04/12/2019, con la quale la ditta SI.CART. S.p.A., con sede legale in Via Campo alla Badia 17, nel Comune di Pieve Santo Stefano (AR), ha richiesto, ai sensi dell'art. 269, comma 2, del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, l'autorizzazione per le emissioni in atmosfera derivanti dallo stabilimento ubicato in Via Toscana 60, nel Comune di San Giustino (PG).

##### Considerati

- il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti;
- gli ulteriori elementi forniti dalla ditta, acquisiti dalla Regione Umbria in data 06/03/2020, con prot. n. 45334;

##### Considerata

la riunione della Conferenza di Servizi, convocata dalla Regione Umbria in data 30/01/2020;

##### Considerati, inoltre

- il parere tecnico formulato dall'ARPA Umbria, con nota acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 68818 del 16/04/2020;
- il parere ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/2006, espresso dal Comune di San Giustino con nota prot. n. 1499 del 29/01/2020, acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 18296 del 03/02/2020;

##### Ritenuto

di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili;

## **DESCRIZIONE ATTIVITA'**

- Il ciclo produttivo svolto nello stabilimento consta schematicamente delle seguenti fasi sequenziali:
  - ondulatura, accoppiamento ed incollaggio a caldo di fogli di carta in forma di bobina, con successivo taglio/ribobinatura;
  - stampa flessografica della carta come sopra prodotta;
- il punto di emissione E1 è connesso ad un impianto di combustione alimentato a metano, con potenza termica nominale pari a 1,55 MW, a servizio degli impianti per produzione di carta ondulata;
- il punto di emissione E2 è connesso ad un impianto di combustione di emergenza alimentato a metano, con potenza termica nominale pari a 1,34 MW, a servizio degli impianti per produzione di carta ondulata;
- nel punto di emissione E3 sono convogliati gli effluenti gassosi captati da cilindri di preriscaldamento e gruppo onduttore dell'impianto per produzione di carta ondulata Linea 1500;
- nel punto di emissione E4 sono convogliati gli effluenti gassosi captati da cilindri di preriscaldamento e gruppo onduttore dell'impianto per produzione di carta ondulata Linea 1800;
- nel punto di emissione E5 sono convogliati gli effluenti gassosi captati da cilindri di preriscaldamento e gruppo onduttore dell'impianto per produzione di carta ondulata Linea 2200;
- nel punto di emissione E6 sono convogliati gli effluenti gassosi captati da cilindri di preriscaldamento e gruppo onduttore dell'impianto per produzione di carta ondulata Linea Cosmeg;
- nel punto di emissione E7 sono convogliate le emissioni polverulente captate dai gruppi di taglio degli impianti per produzione di carta ondulata;
- il Gestore dichiara che nell'attività di stampa flessografica vengono utilizzati esclusivamente inchiostri a base vegetale privi di composti organici volatili;
- il Gestore effettua l'incollaggio del cartone con utilizzo esclusivo di collanti a base di amido di mais;
- la Ditta effettua attività di saldatura con apparecchiatura mobile dichiarando consumi di materiale d'apporto inferiori a 5 kg/giorno e 500 kg/anno, valori corrispondenti ai limiti della fascia A per l'attività (hh) "SALDATURE DI OGGETTI E SUPERFICI METALLICHE", di cui alla D.D. n. 12724 del 29/11/2017 della Regione Umbria;
- il Gestore non ha provveduto alla captazione e al convogliamento in atmosfera delle emissioni atmosferiche connesse alle operazioni di smerigliatura effettuate nel reparto Officina meccanica.

## **PRESCRIZIONI**

- a) rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**
- c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente, di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, alla istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello**

**stabilimento;**

**d) prescrizioni di carattere generale:**

- d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello e al Sindaco del Comune di San Giustino;
- d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
- d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
- d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;
- d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali,  $T = 0^{\circ}\text{C}$  ( $273^{\circ}\text{K}$ ),  $P = 1 \text{ atm}$  (101,3 kPa), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;
- d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
- d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
- d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
- d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;

- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse- pulse o reverse-jet);
- d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;
- d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;
- d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

**e) prescrizioni specifiche:**

- e.1 il Gestore dovrà provvedere alla captazione e convogliamento in atmosfera delle emissioni inquinanti connesse alle operazioni di smerigliatura effettuate nel reparto Officina meccanica di cui in premessa;**
- e.2 per le emissioni atmosferiche derivanti dall'operazioni di cui al punto e.1 sono fissati i seguenti limiti:**

| Inquinante | Concentrazione (mg/m <sup>3</sup> ) |
|------------|-------------------------------------|
| Polveri    | 10                                  |

- e.3 60 giorni prima della comunicazione di cui in d.1, il Gestore dovrà inviare alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello, il progetto degli interventi di cui al punto e.1, con puntuale descrizione delle relative modalità realizzative ed indicazione dei dati di portata volumetrica e temperatura degli effluenti gassosi, nonché delle caratteristiche dimensionali e dei tempi di operatività (in termini di ore/giorno e giorni/anno) relativi ai risultanti punti di emissione ed inoltre delle caratteristiche tecniche del sistema di abbattimento eventualmente ivi installato;**

- e.4 ai fini della captazione ed abbattimento delle emissioni inquinanti provenienti dalle operazioni di saldatura di superfici metalliche di cui in premessa, il Gestore dovrà utilizzare un dispositivo dotato di filtro assoluto HEPA con efficienza di filtrazione minimo H13 (ex UNI EN 1822);**
- e.5 entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E1, E2, E3, E4, E5, E6 e E7 nell'arco di 10 giorni ed, inoltre, ai punti di emissione di cui al paragrafo e.1;**
- e.6 successivamente, i monitoraggi dovranno essere effettuati a cura del Gestore con periodicità annuale per i punti di emissione E1, E2, E3, E4, E5, E6 e E7 ed, inoltre per i punti di emissione di cui al paragrafo e.1;**
- e.7 i monitoraggi delle emissioni per il punto di emissione E2 dovranno essere effettuati in occasione delle accensioni periodiche per le prove di funzionamento;**
- e.8 per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati:**

|                              |                                     |                                |
|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| <b>Polveri</b>               |                                     | <b>EN 13284-1:2017</b>         |
| <b>Monossido di carbonio</b> |                                     | <b>UNI EN 15058:2006</b>       |
| <b>Ossidi di azoto</b>       | <b>espressi come NO<sub>2</sub></b> | <b>UNI EN 14792:2017</b>       |
| <b>Ossigeno</b>              |                                     | <b>UNI EN 14789:2017</b>       |
| <b>Umidità</b>               |                                     | <b>UNI EN 14790:2017</b>       |
| <b>Pressione</b>             |                                     | <b>UNI EN ISO 16911-1:2013</b> |
| <b>Temperatura</b>           |                                     | <b>UNI EN ISO 16911-1:2013</b> |
| <b>Velocità e portata</b>    |                                     | <b>UNI EN ISO 16911-1:2013</b> |

- e.9 annotazione sul foglio A del registro dei controlli, rispettivamente nelle sezioni di carico e di scarico, dei quantitativi di materiale d'apporto per saldatura acquistati, validati dagli estremi delle relative fatture e, alla fine di ogni mese, dei corrispondenti quantitativi consumati;**
- e.10 verifica, al 31 Dicembre di ogni anno, del valore di consumo medio giornaliero del prodotto di cui al punto precedente, riferito all'effettivo numero di giorni di utilizzo in un anno, nonché del relativo valore di consumo annuale, e comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello dell'eventuale superamento del limite di 5 kg/giorno e di 500 kg/anno, entro i primi 30 giorni dell'anno successivo;**
- e.11 annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento;**
- e.12 ai sensi dell'art. 294, comma 1, del D.Lgs 152/2006, al fine di ottimizzare il rendimento di combustione, gli impianti connessi ai punti di emissione dovranno essere dotati di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile.**

## **CONDIZIONI**

**Le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:**

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali.

L'ISTRUTTORE  
**Geom. Simona Bocchini**



IL RESPONSABILE DELL'ISTRUTTORIA  
**P.I. Gianluca Bonaccini**



**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI****Allegato 1****Ragione Sociale: SI.CART. S.p.A.****Unità Produttiva: San Giustino****(PG) Via Toscana, 60**

| Punto Emissione | Provenienza  | Inquinante            | Valore emissione | u.m.   | Portata (Nm³/h) | Durata media nelle 24h (h/g) | Frequenza emissione (gg/a) | Temperatura (°C) | Dimensioni camino (m) |      |    |    | Impianto abbattimento    |
|-----------------|--|-----------------------|------------------|--------|-----------------|------------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------|------|----|----|--------------------------|
|                 |  |                       |                  |        |                 |                              |                            |                  | h                     | dia  | L1 | L2 |                          |
| E1              | Impianto di combustione                                      | Polveri               | 5                | mg/Nm³ | -               | 16                           | 220                        | 160              | 8,50                  | 0,33 | -  | -  |                          |
|                 |  | Ossidi di azoto       | 200              |        |                 |                              |                            |                  |                       |      |    |    |                          |
|                 |  | Monossido di carbonio | 100              |        |                 |                              |                            |                  |                       |      |    |    |                          |
| E2              | Impianto di combustione di emergenza                         | Polveri               | 5                | mg/Nm³ | -               | -                            | -                          | 160              | 8,50                  | 0,33 | -  | -  |                          |
|                 |  | Ossidi di azoto       | 200              |        |                 |                              |                            |                  |                       |      |    |    |                          |
|                 |  | Monossido di carbonio | 100              |        |                 |                              |                            |                  |                       |      |    |    |                          |
| E3              | Cilindri pre-riscaldamento e gruppo ondulatoria Linea 1500   | Polveri               | 20               | mg/Nm³ | 5.000           | 16                           | 220                        | 60               | 8,50                  | 0,20 | -  | -  |                          |
| E4              | Cilindri pre-riscaldamento e gruppo ondulatoria Linea 1800   | Polveri               | 20               | mg/Nm³ | 5.000           | 16                           | 220                        | 60               | 8,00                  | 0,30 | -  | -  |                          |
| E5              | Cilindri pre-riscaldamento e gruppo ondulatoria Linea 2200   | Polveri               | 20               | mg/Nm³ | 5.000           | 16                           | 220                        | 60               | 8,00                  | 0,30 | -  | -  |                          |
| E6              | Cilindri pre-riscaldamento e gruppo ondulatoria Linea Cosmeg | Polveri               | 20               | mg/Nm³ | 5.000           | 16                           | 220                        | 60               | 8,00                  | 0,30 | -  | -  |                          |
| E7              | Gruppi rifilatura carta linee ondulatoria                    | Polveri               | 20               | mg/Nm³ | 14.000          | 16                           | 220                        | Ambiente         | 8,00                  | 0,30 | -  | -  | Ciclone Filtro a maniche |

**Legenda:**

| Punto Emissione    | Note   |
|--------------------|--|
| E1, E2             | Nuovi punti di emissione.<br>Ossidi di azoto espressi come NO <sub>2</sub> .<br>Ossigeno di riferimento = 3 % vol. |
| E3, E4, E5, E6, E7 | Nuovi punti di emissione.  |